

PX Q400: 高压反渗透的 黄金产品

效率最高、容量最大的高压反渗透
PX设备

最低的预期使用寿命周期成本，
历经数十年检验的可靠品质

PX Q400是美国能量回收公司容量最大的压力交换器，具有值得信赖且行业领先的PX®压力交换器®的优异性能，效率最高可达98%。PX Q400性能卓越，维护成本低，可显著节约能源和成本，在所有经过验证的海水反渗透(SWRO)脱盐和废水处理能量回收设备(ERD)中拥有最低的预期使用寿命周期成本。PX Q400是美国能量回收公司迄今为止推出过最安静的PX设备，噪音仅为77分贝。

易于安装且便于维护

PX Q400由耐腐蚀陶瓷制成，仅有一个活动部件，易于使用并且非常耐用，是恶劣的海水淡化环境下的理想之选。这些陶瓷部件使用我们工业一体化和高度专业化的制造工艺在美国工厂加工而成，可实现微米级精度，并始终维持卓越的性能，因而成为我们深受全球信赖的产品。

PX Q400的设计使用寿命为25年，无需定期维护，可实现超出预期的低设计寿命成本和更长运行时间。因其灵活的设计和简易的安装方式，PX Q400可被轻松安装至新设施中或进行改造。



产品优势¹

高效:

- 该设备效率可高达98%，提供比其他PX压力交换器产品更高流量的同时具有更高效率

可靠:

- 设计使用寿命达25年，长期运行时长达99.8%

更小混合体积:

- <3%的混合体积能够带来更高的系统性能

更大容量:

- 该设备容量可达400 gpm，是我们迄今为止容量最高的PX设备，相比Q300²设备可减少25%的所需设备数量

静音性能:

- 我们最安静的PX设备，噪音仅为77分贝

¹实际结果可能有所不同。

²取决于工厂规模。

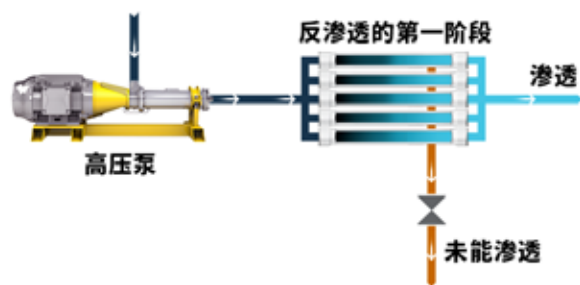




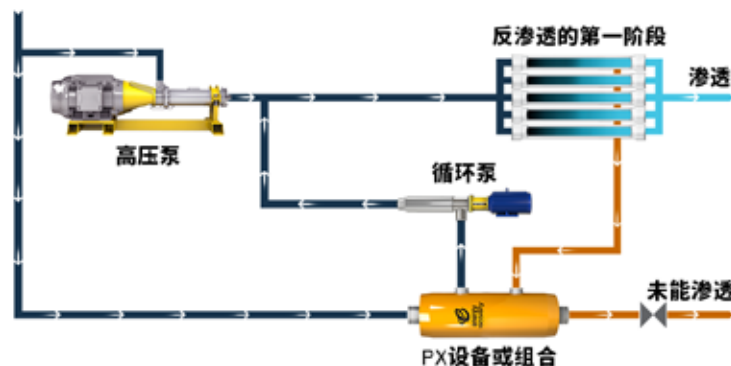
工作原理

PX Q400运用了我们独有的PX技术, 该技术将反渗透海水淡化(SWRO)工艺过程中的高压浓盐水的废弃能量直接传递给部分进入反渗透的给水, 降低原高压泵的流量和能耗。因该设备仅有一个由流体压力驱动的活动部件, 且能量在运行过程中是从高压流体直接传递至低压流体的, 因此几乎所有废弃的浓盐水高压能都在反渗透海水淡化过程中得到再循环, 从而最大限度地减少所需的总能量。PX Q400的流量最高可达400 gpm, 是我们迄今为止流量最大的PX设备, 与 Q300* 相比可减少 25% 的所需设备数量。*

没有使用美国能量回收公司设备的SWRO系统



使用PX压力交换器设备的SWRO系统



*取决于工厂规模。

POWER MODEL PRO

Power Model Pro 是一个安全且方便使用的在线产品计算工具, 通过使用我们的产品, 能够帮助客户优化反渗透系统的高压系统的设计。

如需注册使用, 请联系我们的销售代表, 或访问 www.energyrecovery.com/contact 与我们联系。



美国能量回收公司 – 优化能源, 大幅节约

美国能量回收公司 (纳斯达克股票代码:ERII) 是水处理行业能源效率技术领域值得信赖的全球领导者。以我们黄金标准的压力交换器技术平台为基础, 不断设计和制造可靠的高性能能量回收解决方案, 为海水淡化、废水处理和其他水处理领域节省成本、提高能源效率, 并减少碳排放。凭借在海水淡化行业的坚实基础, 我们已经提供了变革性的能量回收解决方案, 可提高运营效率并为全球客户提供超 30 年的积极环境影响。我们的总部位于旧金山湾区, 在加利福尼亚州和德克萨斯州设有制造和研发设施, 在全球范围内提供销售和现场技术支持。

如需获取更多信息, 请访问 www.energyrecovery.com 或访问该网站与我们联系 www.energyrecovery.com/contact。