

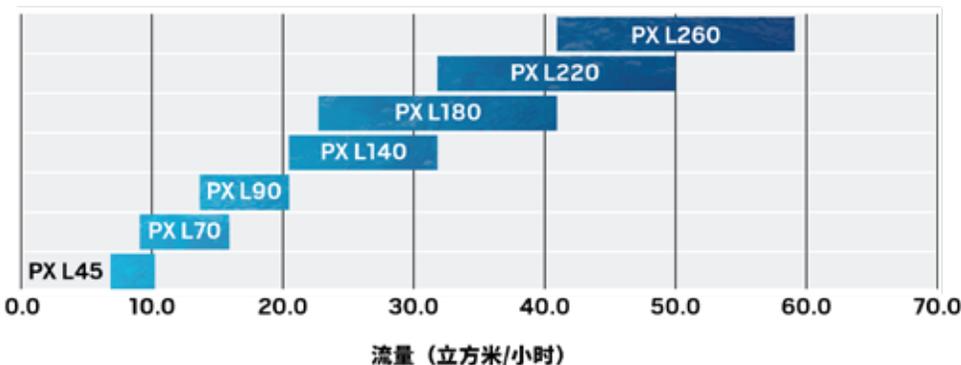
美国能量回收公司 低压反渗透系统 能量回收解决方案

使中水回用和苦咸水反渗透处理
更可持续且更高效

PX® 压力交换器® 低压系列

美国能量回收公司PX压力交换器的低压系列产品是针对低压反渗透(LPRO)和纳滤(NF)系统设计的能量回收设备,能够节省运行能耗,因此更可持续也更经济。使用低压PX产品可将系统的具体能耗降低高达30%。

低压PX设备适用于苦咸水反渗透(BWRO),工业和市政水回用,以及废水处理反渗透系统。美国能量回收公司的低压PX产品可在多种条件下运作,涵盖不同流速、回收率、压力水平、进水溶解固体总量(TDS)和温度等。



产品优势*

- 可靠:
 - 行业领先的可靠品质(正常运行时长高达99.8%)
- 灵活:
 - 该设备为等压装置,在各种流量及压力水平(5.5至27.6 bar; 80至400 psi)变化时仍能保证稳定的运行效率
 - 该设备结构紧凑,具有模块化特质,可扩展至任何流量容量(7立方米/小时至59立方米/小时; 30 gpm至260 gpm)
 - 易于在新增和现有的RO系统中安装与使用
- 回报时间短:
 - 与不设置低压PX设备的系统相比,能耗最多可降低30%

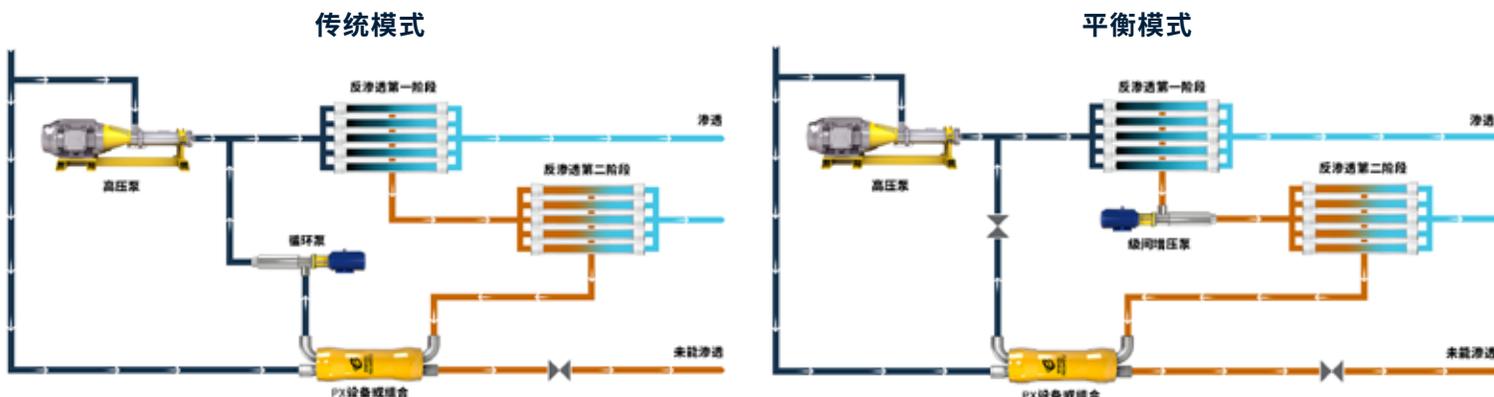
*实际结果可能有所出入。





可与新系统或现有系统匹配

低压PX产品可以任意应用在平衡模式或传统模式中。在平衡模式中，段间增压泵提升反渗透系统最后一段的进料压力，从而平衡各段间的流量。低压PX产品安装在反渗透浓水出口，可将浓水的能量转移给部分原水，从而减少高压泵的能耗。这种设置能够使工厂最大限度地节约能源，同时改善流量的平衡分布。同样，传统配置模式也可减少高压泵的流量和能耗，但由于在反渗透装置中没有设置段间泵，因而不具有平衡流量的优势。



LPT涡轮增压器

LPT 涡轮增压器是一种经济高效的能量回收解决方案，适用于多级苦咸水反渗透水处理以及饮用水、非饮用水、农业和工业用水回用等低压应用场景。LPT涡轮增压器的工作压力最高可达45 bar(650 psi)，每台设备的流量范围为205至908立方米/小时(900至4,000 gpm)。

产品优势

- **灵活**: 运行效率高，占地面积小，且用途广泛
- **可靠**: 无需配置段间增压泵，也无需电气连接、电机或驱动器
- **兼容**: 易于系统集成，实现长期可靠运行

美国能量回收公司 — 海水淡化领域值得信赖的合作伙伴

美国能量回收公司(纳斯达克股票代码:ERII)是水处理行业能源效率技术领域值得信赖的全球领导者。以我们黄金标准的压力交换器技术平台为基础，不断设计和制造可靠的高性能能量回收解决方案，为海水淡化、废水处理和其他水处理领域节省成本、提高能源效率，并减少碳排放。凭借在海水淡化行业的坚实基础，我们已经提供了变革性的能量回收解决方案，可提高运营效率并为全球客户提供超30年的积极环境影响。我们的总部位于旧金山湾区，在加利福尼亚州和德克萨斯州设有制造和研发设施，在全球范围内提供销售和现场技术支持。

如需获取更多信息，请访问www.energyrecovery.com或访问该网站与我们联系www.energyrecovery.com/contact。