

CO₂ REFRIGERATION

PX G1300[®]

Energy Efficiency, Simplified

Energieeffizienz, vereinfacht

Efficienza energetica, semplificata



PX G1300 Benefits

- Supports HFC phasedown goals by offering a cost-effective path to CO₂ refrigeration.
- Lift COP in both transcritical and subcritical modes to lower emissions associated with operating the system.
- Reduce risk of high-pressure discharge failure with increased high temperature rack stability and cooling capacity.
- Can reduce or eliminate water usage.
- Engineered with highly-reliable alumina ceramic.

Vorteile des PX G1300

- Unterstützt die Ziele des HFKW-Ausstiegs durch bietet einen kostengünstigen Weg zu CO₂ Kühlung.
- Erhöhen Sie den COP sowohl im transkritischen als auch im transkritischen Bereich unterkritische Modi zur Reduzierung der Emissionen mit dem Betrieb des Systems verbunden sind.
- Reduzieren Sie das Risiko von Hochdruck Entladungsfehler mit erhöhtem Hoch Temperatur-Rack-Stabilität und Kühlung Kapazität.
- Kann den Wasserverbrauch reduzieren oder eliminieren.
- Hochzuverlässig entwickelt Aluminiumoxidkeramik.

Vantaggi dell'PX G1300

- Supporta gli obiettivi di eliminazione graduale degli HFC offrire un percorso economicamente vantaggioso verso la CO₂ refrigerazione.
- Aumentare il COP sia in modalità transcritica che modalità subcritiche per ridurre le emissioni associati al funzionamento del sistema.
- Ridurre il rischio di alta pressione mancata scarica con aumento dell'altezza stabilità e raffreddamento del rack della temperatura capacità.
- Può ridurre o eliminare il consumo di acqua.
- Progettato con alta affidabilità ceramica di allumina.

Dimensions	Abmessungen	Dimensioni
48 X 26 X 17 in 122 X 66 X 43 cm	122 X 66 X 43 cm	122 X 66 X 43 cm
Maximum Inlet Pressure	Maximaler Einlassdruck	Pressione massima in ingresso
HP: 1500 psi / 103.4 bar LP: 700 psi / 48.3 bar	HP: 103.4 bar LP: 48.3 bar	HP: 103.4 bar LP: 48.3 bar
Semi-hermetic Motor	Halbhermetischer Motor	Motore semiermetico
EU: 380V / 50 Hz CAN: 575V / 60 Hz	EU: 380V / 50 Hz CAN: 575V / 60 Hz	EU: 380V / 50 Hz CAN: 575V / 60 Hz
CE / PED		



How it Works

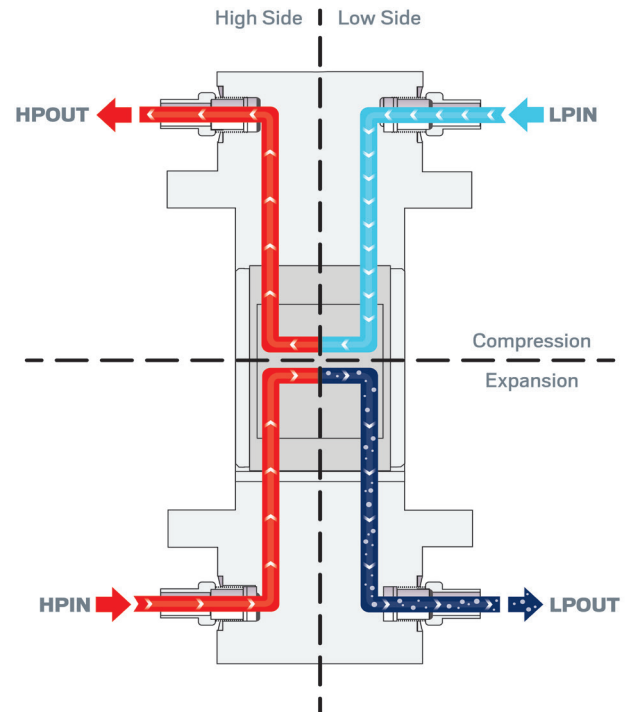
- Recycles CO2 system pressure to reduce compressor workload and energy consumption.
- Transfers energy between high and low pressure CO2 refrigerant through continuously rotating ducts.
- Uses minimal power due to its primarily mechanical design.

Wie es Funktioniert

- Recycelt CO2 Systemdruck auf Kompressor reduzieren Arbeitsbelastung und Energie Verbrauch.
- Überträgt Energie zwischen hoch und Niederdruck-CO2 Kältemittel durch ständig rotierende Kanäle.
- Minimaler Verbrauch Macht aufgrund Es ist in erster Linie mechanisch Design.

Come Funziona

- Ricicla la CO2 pressione del sistema a ridurre il compressore carico di lavoro ed energia consumo.
- Trasferisce energia tra alto e CO2 a bassa pressione refrigerante attraverso continuamente condotti rotanti.
- Utilizza minimo potere dovuto a è principalmente meccanico progetto.



Easy Integration

- Pre-designed module available for new or retrofit systems.
- Compatible with all commercially available controllers.*

Einfach Integration

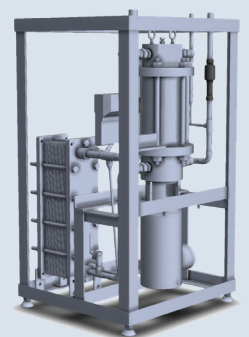
- Vorgefertigt Modul verfügbar für Neu- oder Nachrüstung Systeme.
- Kompatibel mit alles kommerziell verfügbar Controller.*

Facile Integrazione

- Pre-progettato modulo disponibile per nuovi o retrofit sistemi.
- Compatibile con il tutto commercialmente disponibile controllori.*



CUSTOMISED MODULE AVAILABLE



60 cm x 120 cm

*As of October 2023

*Stand Oktober 2023

*A partire da ottobre 2023

For more information, contact us at CO2@energyrecovery.com.



©2024 Energy Recovery
August 2024