

CO₂ REFRIGERATION

PX G1300[®]

Energy Efficiency, Simplified

Energieeffizienz, vereinfacht

Efficienza energetica, semplificata



PX G1300 Benefits

- Supports HFC phasedown goals by offering a cost-effective path to CO₂ refrigeration.
- Lift COP in both transcritical and subcritical modes to lower emissions associated with operating the system.
- Reduce risk of high-pressure discharge failure with increased high temperature rack stability and cooling capacity.
- Can reduce or eliminate water usage.
- Engineered with highly-reliable alumina ceramic.

Vorteile des PX G1300

- Unterstützt die Ziele des HFKW-Ausstiegs durch bietet einen kostengünstigen Weg zu CO₂ Kühlung.
- Erhöhen Sie den COP sowohl im transkritischen als auch im transkritischen Bereich unterkritische Modi zur Reduzierung der Emissionen mit dem Betrieb des Systems verbunden sind.
- Reduzieren Sie das Risiko von Hochdruck Entladungsfehler mit erhöhtem Hoch Temperatur-Rack-Stabilität und Kühlung Kapazität.
- Kann den Wasserverbrauch reduzieren oder eliminieren.
- Hochzuverlässig entwickelt Aluminiumoxidkeramik.

Vantaggi del PX G1300

- Contribuisce all'obiettivo del phase-out graduale degli HFC rendendo la refrigerazione CO₂ un'alternativa conveniente.
- Aumenta il COP sia in modalità transcritica che subcritica riducendo le emissioni associate al funzionamento del sistema.
- Riduce il rischio di allarmi di alta pressione di scarico attraverso una maggiore stabilità del rack ad alta temperatura e una migliore capacità di raffreddamento.
- Può ridurre o eliminare il consumo di acqua per raffreddare il gas nelle applicazioni a CO₂ transcritiche.
- Progettato con ceramica di allumina altamente affidabile.

| Product Dimensions | Produktabmessungen | Dimensioni del Prodotto |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 12 X 12 X 40 in 30 X 30 X 100 cm | 30 X 30 X 100 cm | 30 X 30 X 100 cm |
| Maximum Inlet Pressure | Maximaler Einlassdruck | Pressione massima in ingresso |
| HP: 2030 psi / 140 bar LP: 700 psi / 48.3 bar | HP: 140 bar LP: 48.3 bar | HP: 140 bar LP: 48.3 bar |
| Motor | Motor | Motore |
| EU: 380V / 50 Hz CAN: 575V / 60 Hz | EU: 380V / 50 Hz CAN: 575V / 60 Hz | EU: 380V / 50 Hz CAN: 575V / 60 Hz |
| CE / PED | | |

For more information, contact us at CO2@energyrecovery.com.



How it Works

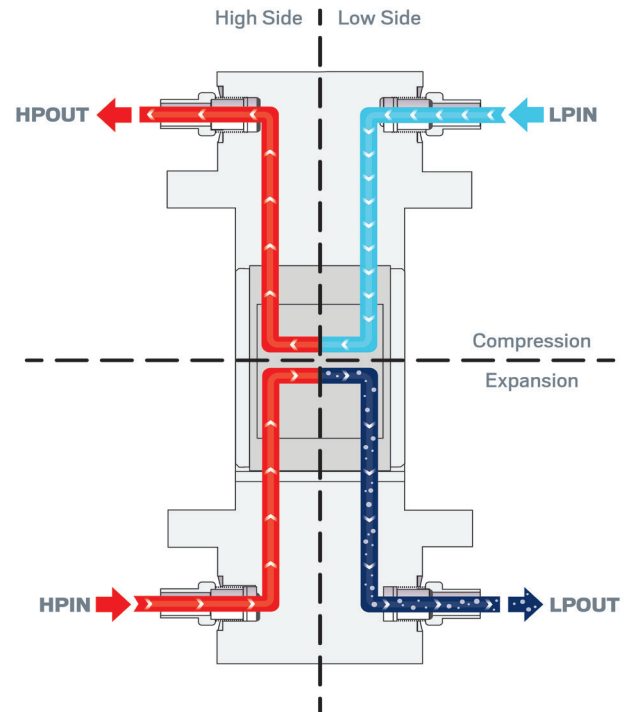
- Recycles CO2 system pressure to reduce compressor workload and energy consumption.
- Transfers energy between high and low pressure CO2 refrigerant through continuously rotating ducts.
- Uses minimal power due to its primarily mechanical design.

Wie es Funktioniert

- Recycelt CO2 Systemdruck auf Kompressor reduzieren Arbeitsbelastung und Energie Verbrauch.
- Überträgt Energie zwischen hoch und Niederdruck-CO2 Kältemittel durch ständig rotierende Kanäle.
- Minimaler Verbrauch Macht aufgrund Es ist in erster Linie mechanisch Design.

Come Funziona

- Sfrutta l'alto differenziale di pressione del sistema CO2 per ridurre il carico di lavoro del compressore e il consumo energetico.
- Trasferisce energia tra alta e bassa pressione del circuito attraverso condotti in continua rotazione.
- Funzionamento a basso consumo energetico grazie all'innovativo design meccanico.



Easy Integration

- Pre-designed module available for new or retrofit systems.
- Compatible with all commercially available controllers.*

Einfach Integration

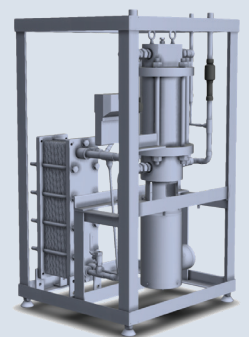
- Vorgefertigt Modul verfügbar für Neu- oder Nachrüstung Systeme.
- Kompatibel mit alles kommerziell verfügbar Controller.*

Facile Integrazione

- Modulo preprogettato disponibile per sistemi nuovi o retrofit.
- Compatibile con tutti i controller disponibili in commercio.*



CUSTOMISED MODULE AVAILABLE



60 x 66 x 120 cm

*As of October 2023

*Stand Oktober 2023

*A partire da ottobre 2023

For more information, contact us at CO2@energyrecovery.com.



©2024 Energy Recovery
November 2024