

CO₂ REFRIGERATION

PX G1300[®]

Energy Efficiency, Simplified

Energieeffizienz, vereinfacht

Efficienza energetica, semplificata


PRODUCT DIMENSIONS:

30 X 30 X 100 cm

MAXIMUM INLET PRESSURE:

HP: 140 bar / LP: 48.3 bar

MOTOR:

EU: 380V / 50 Hz

CE / PED

PX G1300 Benefits

- Supports HFC phasedown goals by offering a cost-effective path to CO₂ refrigeration.
- Lift COP in both transcritical and subcritical modes to lower emissions associated with operating the system.
- Reduce risk of high-pressure discharge failure with increased high temperature rack stability and cooling capacity.
- Can reduce or eliminate water usage.
- Engineered with highly-reliable alumina ceramic.

Vorteile des PX G1300

- Unterstützt die Ziele des HFC-Phasenrückgangs--bietet einen kostengünstigen Weg zur CO₂-Kühlung.
- Erhöht den COP sowohl im transkritischen als auch im subkritischen Modus, um die mit dem Betrieb des Systems verbundenen Emissionen zu reduzieren.
- Reduziert das Risiko von Hochdruck-Entladungsfehlern durch erhöhte Rack-Stabilität bei hoher Temperatur und verbesserte Kühlkapazität.
- Kann den Wasserverbrauch reduzieren oder eliminieren.
- Hochzuverlässig entwickelt Aluminiumoxidkeramik.

Vantaggi del PX G1300

- Contribuisce all'obiettivo del phaseout graduale degli HFC rendendo la refrigerazione CO₂ un'alternativa conveniente.
- Aumenta il COP sia in modalità transcritica che subcritica riducendo le emissioni associate al funzionamento del sistema.
- Riduce il rischio di allarmi di alta pressione di scarico attraverso una maggiore stabilità del rack ad alta temperatura e una migliore capacità di raffreddamento.
- Può ridurre o eliminare il consumo di acqua per raffreddare il gas nelle applicazioni a CO₂ transcritiche.
- Progettato con ceramica di allumina altamente affidabile.



How it Works

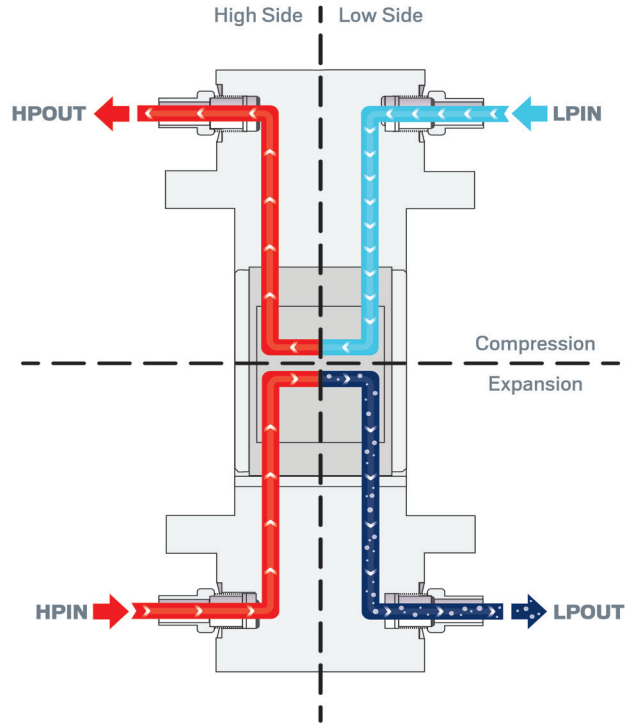
- Recycles CO2 system pressure to reduce compressor workload and energy consumption.
- Transfers energy between high and low pressure CO2 refrigerant through continuously rotating ducts.
- Uses minimal power due to its primarily mechanical design.

Wie es Funktioniert

- Recycelt CO2 Systemdruck auf Kompressor reduzieren Arbeitsbelastung und Energie Verbrauch.
- Überträgt Energie zwischen hoch und Niederdruck-CO2 Kältemittel durch ständig rotierende Kanäle.
- Minimaler Energieverbrauch aufgrund des überwiegend mechanischen Designs.

Come Funziona

- Sfrutta l'alto differenziale di pressione del sistema CO2 per ridurre il carico di lavoro del compressore e il consumo energetico.
- Trasferisce energia tra alta e bassa pressione del circuito attraverso condotti in continua rotazione.
- Funzionamento a basso consumo energetico grazie all'innovativo design meccanico.



Easy Integration

- Pre-designed module available for new or retrofit systems.
- Compatible with commercially available controllers.*

*As of October 2023

Einfach Integration

- Vorgefertigt Modul verfügbar für Neuoder Nachrüstung Systeme.
- Kompatibel mit handelsüblichen Steuerungen.*

*Stand Oktober 2023

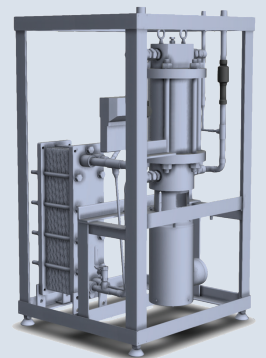
Facile Integrazione

- Modulo preprogettato disponibile per sistemi nuovi o retrofit.
- Compatibile con i controller disponibili in commercio.*

*A partire da ottobre 2023



CUSTOMISED MODULE AVAILABLE



60 x 60 x 120 cm
Approximate Sizing



©2024 Energy Recovery
December 2024

For more information, contact us at CO2@energyrecovery.com.