

CO₂ REFRIGERATION

PX G1300[®]

Energy Efficiency, Simplified

Efficacité Énergétique Simplifiée

Eficiencia Energética, Simplificada

PRODUCT DIMENSIONS:

30 X 30 X 100 cm

MAXIMUM INLET PRESSURE:

HP: 140 bar / LP: 48.3 bar

MOTOR:

EU: 380V / 50 Hz

CE / PED

PX G1300 Benefits

- Supports HFC phasedown goals by offering a cost-effective path to CO₂ refrigeration.
- Lift COP in both transcritical and subcritical modes to lower emissions associated with operating the system.
- Reduce risk of high-pressure discharge failure with increased high temperature rack stability and cooling capacity.
- Can reduce or eliminate water usage.
- Engineered with highly-reliable alumina ceramic.

PX G1300 Avantages

- Soutient les objectifs de réduction des HFC en offrant une solution rentable pour la réfrigération au CO₂.
- Augmente le COP pour les modes transcritique et subcritique et ainsi réduire les émissions associées au fonctionnement du système.
- Réduit le risque de défaillance du circuit à la haute pression grâce à une stabilité accrue des racks et à une capacité de refroidissement augmentée durant les périodes à températures extérieures élevées.
- Peut réduire ou éliminer l'utilisation de l'eau.
- Conçu avec une céramique d'alumine hautement fiable.

Beneficios del PX G1300

- Apoya los objetivos de reducción de HFC al ofrecer una solución rentable para la refrigeración con CO₂.
- Aumenta el COP en modos transcrítico y subcrítico para reducir las emisiones asociadas con el funcionamiento del sistema.
- Reduzca el riesgo de fallo por descarga a alta presión con una mayor estabilidad de los racks a alta temperatura y una mayor capacidad de enfriamiento.
- Puede reducir o eliminar el uso de agua.
- Diseñado con cerámica de alúmina altamente fiable.



How it Works

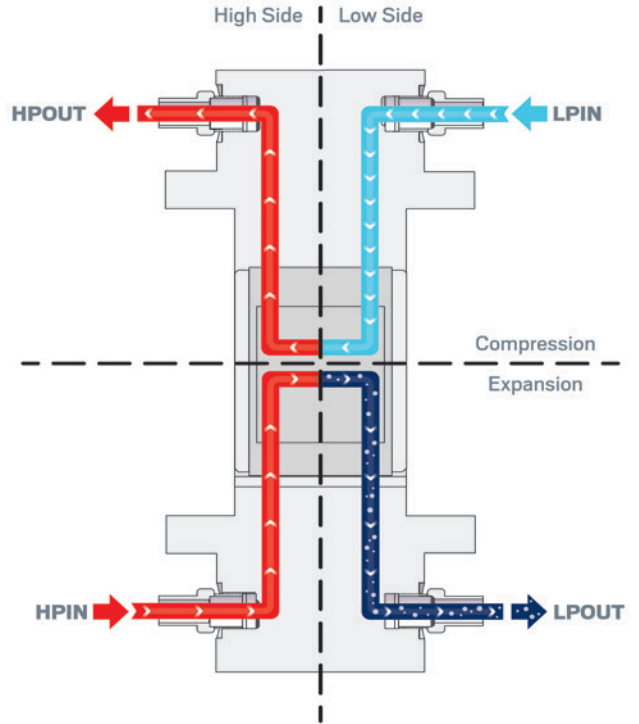
- Recycles CO2 system pressure to reduce compressor workload and energy consumption.
- Transfers energy between high and low pressure CO2 refrigerant through continuously rotating ducts.
- Uses minimal power due to its primarily mechanical design.

Comment Ça Fonctionne

- Recycle la pression du système au CO2 pour réduire la charge de travail du compresseur et la consommation d'énergie.
- Transfère l'énergie entre la haute pression (liquide ou vapeur) et la basse pression à travers des conduits rotatifs en continu.
- Utilise un minimum d'énergie grâce à sa conception principalement mécanique.

Cómo Funciona

- Recicla la presión del sistema de CO2 para reducir la carga de trabajo del compresor y el consumo de energía.
- Transfiere energía entre el refrigerante de CO2 de alta y baja presión a través de conductos en rotación continua.
- Utiliza una cantidad mínima de energía gracias a su diseño principalmente mecánico.



Easy Integration

- Pre-designed module available for new or retrofit systems.
- Compatible with all commercially available controllers.*

*As of October 2023

Intégration Facile

- Module pré-conçu disponible pour les systèmes neufs ou de rénovation.
- Compatible avec tous les contrôleurs commercialement disponibles.*

*A partir de octobre de 2023

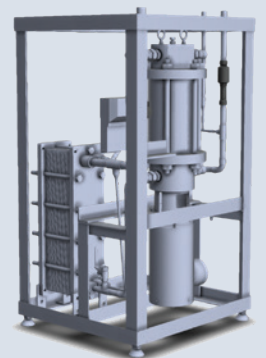
Integración Fácil

- Módulo pre-diseñado disponible para sistemas nuevos o de actualización.
- Compatible con todos los controladores disponibles comercialmente.*

*A partir de octubre de 2023



CUSTOMISED MODULE AVAILABLE



60 x 60 x 120 cm
Approximate Sizing



©2024 Energy Recovery
September 2024

For more information, contact us at CO2@energyrecovery.com.